



INFORMAÇÃO TÉCNICA

MÁQUINA CORTAR E DOBRAR FERRO














A máquina definida Combinada é uma máquina de dobrar que traz montado num dos lados, uma cortadora para ferro redondo, prevista para o corte de barras de aço. A máquina pode portanto ser utilizada de modo alternativo como máquina de dobrar ou como cortadora.

Clique aqui e veja um video explicativo → [DEMONSTRAÇÃO](#)



Tabela com as especificações dos diâmetros dos ferros redondos (em mm) utilizáveis para cada um dos modelos.

OS diâmetros são especificados em base da dureza do material (R) e ao número de ferros redondos que é possível elaborar contemporaneamente.

COMBINATA			COMBINED MACHINE			KOMBINIERTEMASCHINE			CE	COMBINÉE			COMBINADA		
		1'			65 Kg/mm ² 80 Kg/mm ²										
			HP	KW	1Ø	2Ø	3Ø	1Ø	2Ø	3Ø				cm	Kg
TP22/26 1/3-phase		10	2	1,5	20	14	10	18	12	8	75 x 100 x h. 85	370	5		
					24	18	14	22	14	12					
TP24/28 1/3-phase		10	3	2,2	22	16	12	20	14	11	82 x 105x h. 85	390	5		
					26	18	14	24	16	12					
TP26/32 3-phase		9	3	2,2	24	18	12	22	16	10	84 x 106x h. 85	440	8		
					28	22	18	26	20	16					
TP30/35 3-phase		9	4	3	26	20	16	24	18	14	90 x 110 x h. 85	460	8		
					30	24	18	28	22	16					
TP38/45 3-phase		9	5,5	4	30	22	20	28	26	14	104 x 122 x h. 89	802	13		
					40	28	24	36	26	22					